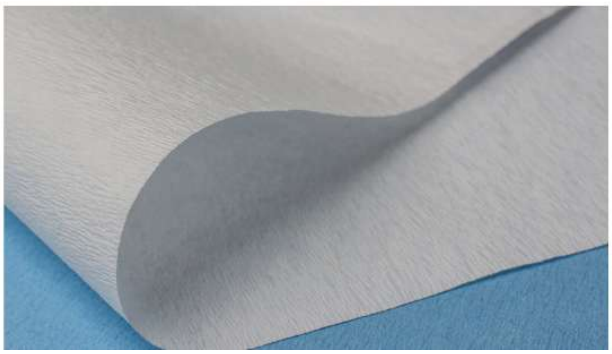
Fiche technique produit

Emballages de stérilisation Sterisheet - Sterisheet® 160 Crêpe

Description

Les emballages de stérilisation Sterisheet sont des systèmes de barrière stérile de haute qualité destinés aux services de stérilisation centraux (CSSD) des hôpitaux et des cliniques. Notre production est 100 % dédiée au secteur de la santé. STERISHEET CREPE et SOFT CREPE sont des matériaux d'emballage originaux offrant une excellente barrière bactérienne ainsi qu'une solution très économique et respectueuse de l'environnement.





Composition du produit

Sterisheet® 160 Crêpe appartient à une famille de produits innovants composés à plus de 95 % de cellulose. Ils constituent un choix écoresponsable sans compromis sur les performances.

Méthodes de stérilisation compatibles

- Vapeur
- EO
- Basse température
- Formaldéhyde (LTFS)

Application

Conçu pour des performances optimales, Sterisheet® 160 Crêpe est destiné à :

- Des plateaux d'instruments de taille petite à moyenne
- Des packs légers, des sets d'instruments
- Un poids maximum de 3 kg (pour un emballage double couche)
- Un emballage intérieur pour conteneurs réutilisables

Dimensions disponibles

Les dimensions suivantes sont disponibles afin de répondre aux besoins de tous nos clients. D'autres dimensions sont également disponibles sur demande.

Blanc	Bleu	Vert	Dimensions (cm)	Nb de feuilles / boîte
0063060	0065060	0067060	60 x 60	400
0063075	0065075	0067075	75 x 75	175
0063090	0065090	0067090	90 x 90	125
0063100	0065100	0067100	100 x 100	125
0063120	0065120	0067120	120 x 120	100

Impact environnemental

STERIMED Infection Control s'engage à protéger l'environnement et les communautés auxquelles l'entreprise appartient.

La forte teneur en matières renouvelables et le faible rapport d'encombrement de Sterisheet® 160 Crêpe contribuent à une évaluation environnementale positive.

Élimination après utilisation conformément à la réglementation locale.

Propriétés du produit

Nous effectuons régulièrement des essais internes des propriétés mécaniques et de barrière bactérienne de tous nos produits afin de satisfaire aux exigences réglementaires. En complément, nous réalisons des essais dans des laboratoires externes accrédités. Cette combinaison permet à Sterimed d'atteindre les plus hauts niveaux de performance pour les produits Sterisheet.

Propriétés mécaniques

Les propriétés mécaniques des emballages de stérilisation correspondent à leurs caractéristiques de résistance physique, qui déterminent le comportement du matériau sous différentes contraintes lors de la manipulation, de l'emballage, de la stérilisation, du transport et du stockage.

Toute faiblesse mécanique augmente le risque d'entrée de micro-organismes dans le pack à la suite d'événements impactants. Grâce à leurs excellentes propriétés mécaniques, nos matériaux offrent une sécurité élevée. Sterimed garantit une résistance et une durabilité exceptionnelles pour chaque feuille.

Propriétés	Valeurs typiques
Grammage	60 g/m²
Épaisseur	175 µm
Résistance à la traction MD	2,1 kN/m
Résistance à la traction CD	1,6 kN/m
Éclatement	180 kPa
Résistance à la déchirure MD	800 mN
Résistance à la déchirure CD	1000 mN

Propriétés de barrière bactérienne

Les emballages de stérilisation doivent empêcher l'entrée de micro-organismes à l'intérieur de l'emballage. Pour atteindre cette performance, différents types d'essais doivent être réalisés afin de reproduire les deux modes possibles de pénétration :

- Pénétration par voie aérienne
- Pénétration par voie aqueuse

Caractéristiques clés du produit

- Performance de barrière exceptionnelle : les emballages en crêpe offrent une protection élevée contre les micro-organismes, empêchant les bactéries et contaminants d'atteindre les instruments médicaux stériles.
- Excellente résistance à la pénétration de l'air et de l'eau, contribuant au maintien de la stérilité.
- Excellent rapport coût-prestation.

Conformité aux normes

La gamme de produits Sterimed est classée comme dispositif médical de classe I conformément au Règlement européen relatif aux dispositifs médicaux (MDR 2017/745/UE). Le marquage CE atteste de la conformité correspondante.

Les produits Steriweb SMS sont conformes aux normes ci-dessous :

- EN ISO 11607-1
- EN 868-2

Certification de notre fabrication d'emballages

- Norme ISO 13485
- Fabriqué en Europe

Conditionnement avant utilisation

- Emballage de transport primaire : sachet transparent en polyéthylène avec identification rapide du produit
- Emballage de transport secondaire : boîte en carton brun naturel offrant une résistance aux contraintes du transport

Recommandations

Conditions de stockage

Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute exposition directe à la lumière naturelle, à une lumière artificielle intense et aux sources UV.

Avant utilisation

Pour des performances optimales, il est recommandé de maintenir les matériaux d'emballage à température ambiante (20 à 23 °C) et à une humidité relative comprise entre 30 et 60 % pendant au moins 2 heures avant utilisation.

Date limite d'utilisation

5 ans à compter de la date de fabrication.